



ГАЗСИНТЕЗ®

БЛОК ПОДГОТОВКИ ТОПЛИВНОГО ГАЗА (БПТГ)

максимальной заводской готовности



БЛОК ПОДГОТОВКИ ТОПЛИВНОГО ГАЗА (БПТГ)

БПТГ - современное технологическое решение, разработанное специалистами «Завода ГазСинтез»

Назначение: предварительная подготовка газа перед его подачей в газоиспользующее оборудование

Применение: используются в составе технологических систем нефтегазовых месторождений и электростанций





РЕШАЕМЫЕ ЗАДАЧИ



Очистка попутного нефтяного газа от капельной влаги и механических примесей



Обеспечение коммерческого и технологического учета газа



Повышение температуры рабочей среды до заданных параметров



Редуцирование давления и поддержание значения на заданном уровне в автоматическом режиме



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПОКАЗАТЕЛЬ

ЗНАЧЕНИЕ

Рабочая среда

Попутный нефтяной газ, природный газ, в т.ч. с содержанием тяжелых многокомпонентных углеводородов

Пропускная способность

зависит от установленных регуляторов давления и может отличаться от табличных значений

Минимальная - от 200 м³/ч
Максимальная - до 95 000 м³/ч

Рабочее давление

Минимальное - 0,1 МПа
Максимальное - до 10 МПа

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

УХЛ 1

Температура окружающей среды

От -60°C до +40°C

Режим работы

Круглогодичный

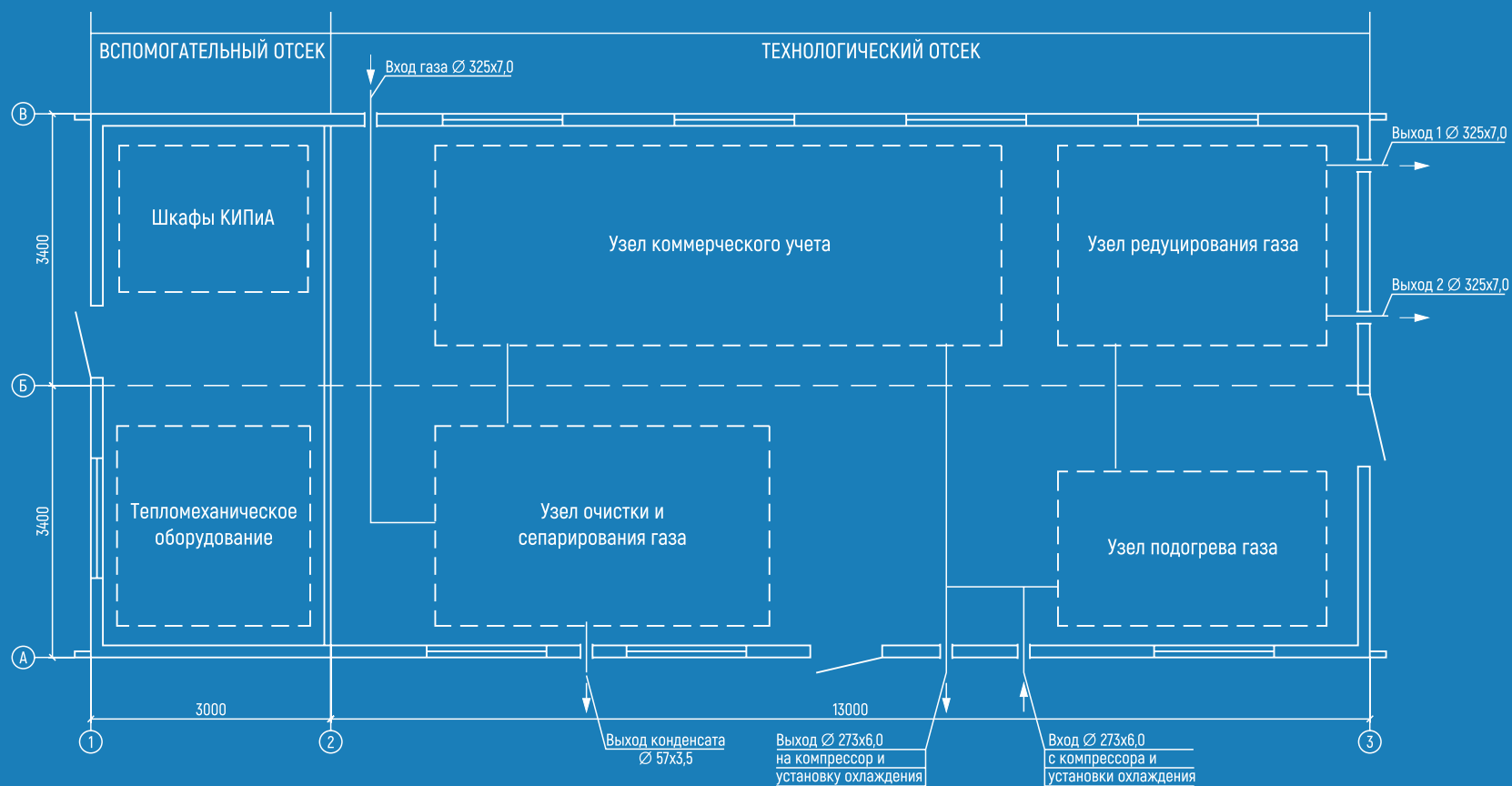
Срок службы при соблюдении условий эксплуатации не менее

15 лет

КОМПОНОВОЧНАЯ СХЕМА

Блок-модуль поставляется на объект в бокс-модуле максимальной заводской готовности с установленным комплектом оборудования и устройств


Бокс-модуль разделен внутри газонепроницаемой перегородкой на два помещения: технологическое и вспомогательное



СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОТСЕКА

- Фильтры-сепараторы
- Приборы учета газа
- Подогреватели газа
- Регуляторы давления газа
- Система отбора проб
- Первичные приборы КИПиА
- Системы трубопроводов
- Запорная арматура

 Помещение
категории А

 Возможно 100%
резервирование системы





СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОТСЕКА

- Вторичные приборы КИПиА
- Щиты автоматики
- Электрические котлы
- Тепломеханическое оборудование

Г Помещение
категории Г

Возможно 100%
резервирование системы



- Отопление (электрические взрывозащищенные обогреватели)
- Освещение (рабочее и эвакуационное)
- Система охранно-пожарной сигнализации
- Система порошкового пожаротушения
- Аварийная кнопка остановки технологического процесса фильтрации и подогрева газа



СИСТЕМА АВТОМАТИКИ

Система автоматки осуществляет контроль параметров газа, управление электроприводами запорной арматуры и электромагнитными клапанами

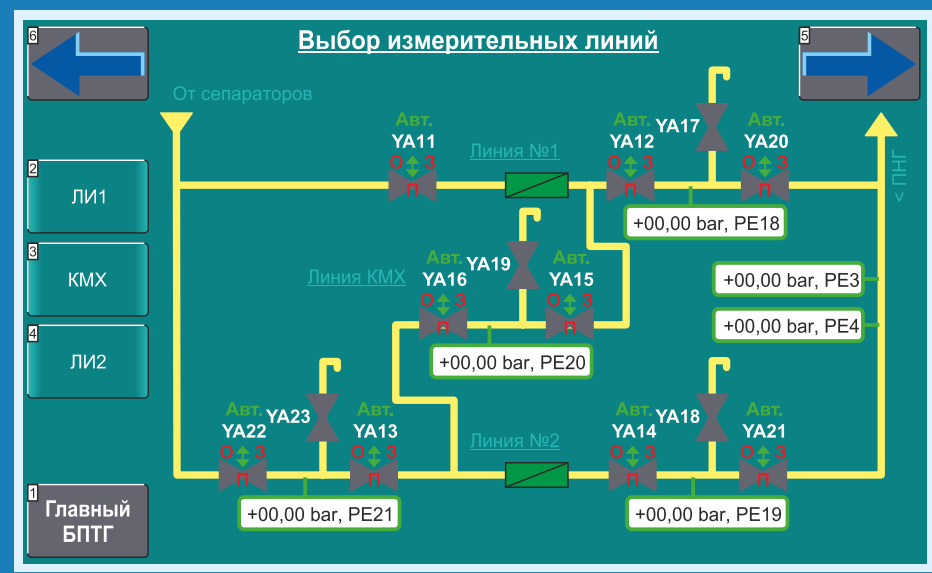
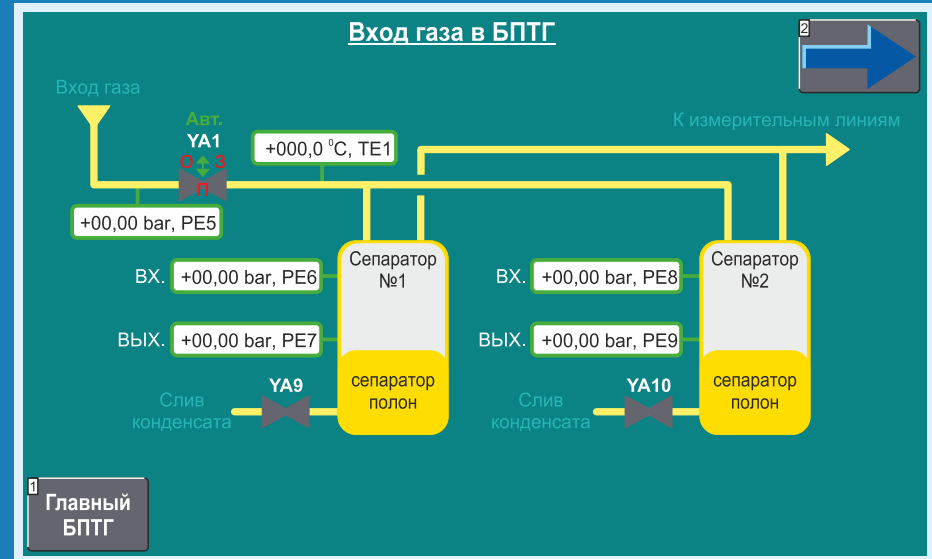
1	Главный общий	+00,0bar Вход газа в БПТГ	12	Графика
2	Общие аварии	+00,0°C Вход газа в БПТГ	3	Контроль протечки КМХ
3	Сепараторы	+00,0/+00,0bar Вход/Выход сепаратора №1	4	Затвор ЛИ1 Вход
4	Вход газа в БПТГ	+00,0/+00,0bar Вход/Выход сепаратора №2	5	Контроль протечки ЛИ1 Выход
5	Узлы редуцирования	+00,0bar Выход узла редуцирования №1	6	Контроль протечки ЛИ2 Выход
6	Узлы редуцирования	+00,0°C Выход узла редуцирования №1	7	Контроль протечки ЛИ2 Выход
7	Узлы редуцирования	+00,0bar Выход узла редуцирования №2	8	Контроль протечки ЛИ2 Выход
8	Узлы редуцирования	+00,0°C Выход узла редуцирования №2	9	Контроль протечки ЛИ2 Выход
9	Пожар, СхНу, СН4	+00,0bar Выход узла редуцирования №3	10	Контроль протечки ЛИ2 Выход
10	Пожар, СхНу, СН4	+00,0°C Воздух в БПТГ	11	Контроль протечки ЛИ2 Выход

Узел контроля протечки, КМХ

+00,0bar PE20 Давление в узле контроля протечки **Протечка**

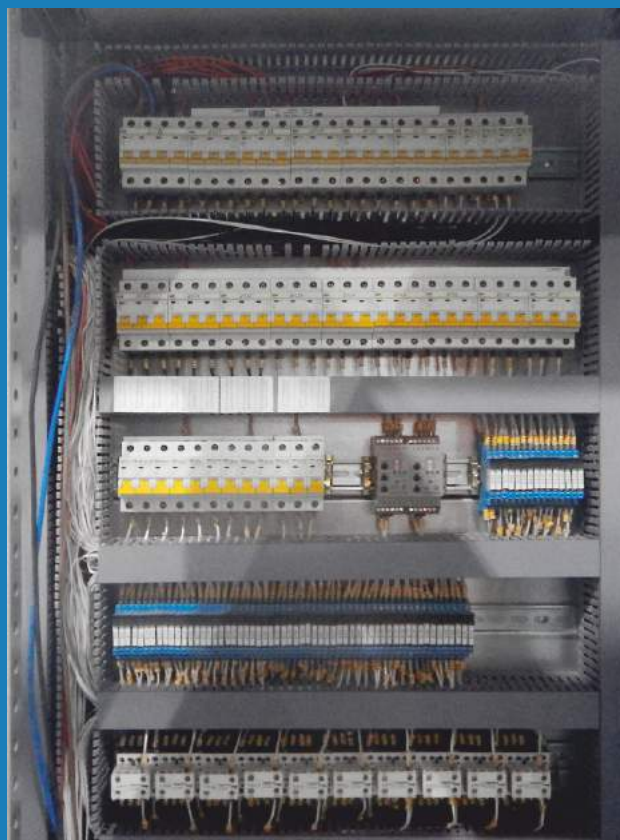
<input type="checkbox"/>	Затвор YA15 открыт	<input type="checkbox"/>	Затвор YA15 открывается
<input type="checkbox"/>	Затвор YA15 закрыт	<input type="checkbox"/>	Затвор YA15 закрывается
<input type="checkbox"/>	Затвор YA16 открыт	<input type="checkbox"/>	Затвор YA16 открывается
<input type="checkbox"/>	Затвор YA16 закрыт	<input type="checkbox"/>	Затвор YA16 закрывается
<input type="checkbox"/>	Клапан YA19 сбросной свечи открыт		

1 Главный БПТГ 2 Неиспр., Установки 3 Сброс давления



СИСТЕМА АВТОМАТИКИ

- Автоматика БПТГ выполнена на базе свободно программируемого логического контроллера SIEMENS со встроенным интерфейсом
- Автоматическое SMS-оповещение при аварийных ситуациях с указанием типа аварии и текущих значений
- Бесперебойный контроль за состоянием метрологических параметров и автоматики, даже при отсутствии питающей электросети
- Возможность интеграции в АСУ ТП Заказчика



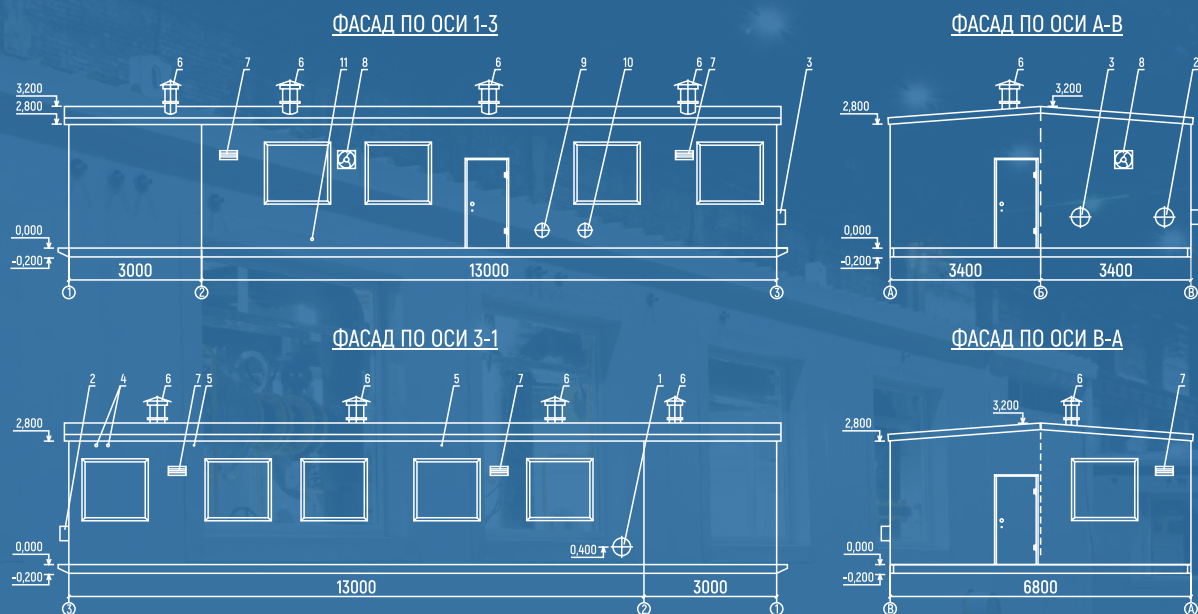


ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Блок-модуль представляет собой транспортабельный сварной каркас, обшитый сэндвич-панелями толщиной до 200 мм



Цвет:
по желанию Заказчика



1 - Р вх. (Ду 300), 2 - Р вых. (Ду 300), 4 - выходы ПСК (Ду 50), 5 - продувочные патрубки (Ду 20), 6 - дефлектор,
7 - жалюзийная решетка, 8 - взрывозащищенный вентилятор, 9 - выход на компрессор и установку охлаждения (Ду 250),
10 - вход с компрессора и установки охлаждения (Ду 250), 11 - сброс конденсата (Ду 50)

Габаритные размеры блока подготовки топливного газа приведены для примера и могут быть изменены на стадии подготовки технического задания

ВЫБИРАЯ ОБОРУДОВАНИЕ ЗАВОДА ГАЗСИНТЕЗ, ВЫ ПОЛУЧАЕТЕ:



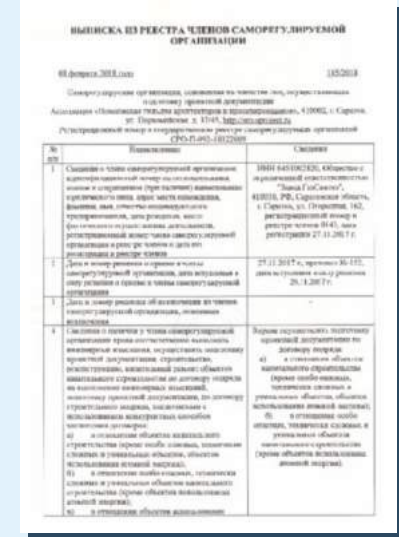
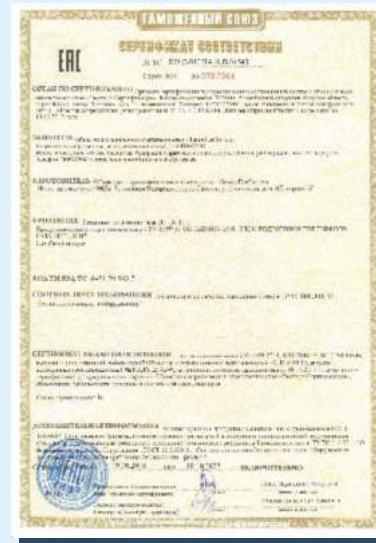
Уникальное технологическое решение, разработанное по Вашему техническому заданию



Сертифицированное оборудование полной заводской готовности, прошедшее испытания на территории Завода



Полный комплекс услуг: от проектирования до пуско-наладки





ООО «ЗАВОД ГАЗСИНТЕЗ»
Саратов, Огородная, 162 Ж
8 800 555 47 84
8 (8452) 25 02 94
zakaz@sargs.ru
sargs.ru

ОСТАЛИСЬ ВОПРОСЫ? МЫ ВСЕГДА НА СВЯЗИ!



В презентации размещены фотографии Блока подготовки топливного газа (БПТГ).
Оборудование изготовлено ООО «Завод ГазСинтез» для эксплуатации
на месторождении им. Р. Требса и А. Титова в Ненецком АО.

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «Завод ГазСинтез». Воспроизведение или распространение
указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя.
При использовании материалов ссылки на правообладателя и источник заимствования обязательны.

Логотип «Завод ГазСинтез» является зарегистрированным товарным знаком.

2019 год